

# T-SERIE

155 - 271 PS

114 - 199 kW

**VALTRA**



**YOUR  
WORKING  
MACHINE**

# KRAFTVOLL GEBAUT. EINFACH BEDIENBAR.

Ihr Land ist Ihr Leben.  
Ihr Hof ist Ihre Grundlage.  
Ihre Ernte ist Ihr Erfolg.  
Ihr Traktor ist Ihr Werkzeug.

Darum ist es ein Valtra.  
Ihr Valtra hilft Ihnen, Ihre Arbeit zu erledigen.  
Jedes Mal. An jedem Tag. In jeder Arbeitsumgebung.

Wir von Valtra gehen gern neue Wege.  
Für Sie gehen wir noch ein Stück weiter.  
Wir machen das, weil es der beste Weg ist.  
Und weil wir Dinge vorantreiben.

Sie machen keine Kompromisse. Wir auch nicht.

Den Job erledigen.  
Mit einem Valtra.  
Ihre Arbeitsmaschine.



**YOUR**  
Es dreht sich um Sie ..... 4  
Zuverlässig, einfach und günstig ..... 6

**WORKING**  
Highlights ..... 8  
Kabine ..... 10  
Design ..... 14

**MACHINE**  
Motor ..... 16  
Bedienung ..... 18  
SmartTouch-Armlehne ..... 20  
Smart Farming ..... 22  
Valtra Unlimited ..... 24  
Optionen ..... 26  
Connect, Care & Go ..... 28  
Services ..... 30  
Technische Daten ..... 32

# ES DREHT SICH UM SIE.

Wo wir herkommen, reden wir nicht viel. Aber wir hören unseren Kunden zu. Die drei wichtigsten Gründe für die Wahl eines Valtra sind Zuverlässigkeit, niedrige Betriebskosten und Benutzerfreundlichkeit. Nach dieser Vorgabe haben wir die vierte Generation der T-Serie gebaut.



Wir bauen seit über 60 Jahren Traktoren. Die T-Serie ist der Höhepunkt unserer bisherigen Erfahrung. Wir haben ihn für die vielfältigen Anforderungen unserer Kunden und für die anspruchsvollsten Bedingungen entwickelt. Wir sind stolz auf das Ergebnis.

Ihre Arbeitsmaschine ist auf Sie zugeschnitten. Steigen Sie ein, starten Sie den Motor und erleben Sie, was die T-Serie auf Ihrem Betrieb alles erledigen kann.

# STEIGEN SIE EIN. SIE HABEN DREI WÜNSCHE FREI.

Wenn Sie einen Traktor bauen könnten, dann würde er so aussehen. Viele der einzigartigen Merkmale der T-Serie stammen von unseren Kunden. Dieser Traktor ist das Ergebnis hunderter Kundengespräche und unzähliger Testfahrten.

## MODELLE UND LEISTUNG

|                    |            |                    |            |                     |            |                    |            |                    |            |                    |            |
|--------------------|------------|--------------------|------------|---------------------|------------|--------------------|------------|--------------------|------------|--------------------|------------|
| <b>T144 HiTech</b> | 155-170 PS | <b>T154 HiTech</b> | 165-180 PS | <b>T174e HiTech</b> | 175-190 PS | <b>T194 HiTech</b> | 195-210 PS | <b>T214 HiTech</b> | 215-230 PS | <b>T234 HiTech</b> | 235-250 PS |
| <b>T144 Active</b> | 155-170 PS | <b>T154 Active</b> | 165-180 PS | <b>T174e Active</b> | 175-190 PS | <b>T194 Active</b> | 195-210 PS | <b>T214 Active</b> | 215-230 PS | <b>T234 Active</b> | 235-250 PS |
| <b>T144 Versu</b>  | 155-170 PS | <b>T154 Versu</b>  | 165-180 PS | <b>T174e Versu</b>  | 175-190 PS | <b>T194 Versu</b>  | 195-210 PS | <b>T214 Versu</b>  | 215-230 PS | <b>T234 Versu</b>  | 235-250 PS |
| <b>T144 Direct</b> | 155-170 PS | <b>T154 Direct</b> | 165-180 PS | <b>T174e Direct</b> | 175-190 PS | <b>T194 Direct</b> | 195-210 PS | <b>T214 Direct</b> | 215-230 PS | <b>T234 Direct</b> | 220-250 PS |
|                    |            |                    |            |                     |            |                    |            |                    |            | <b>T254 HiTech</b> | 235-271 PS |
|                    |            |                    |            |                     |            |                    |            |                    |            | <b>T254 Active</b> | 235-271 PS |
|                    |            |                    |            |                     |            |                    |            |                    |            | <b>T254 Versu</b>  | 235-271 PS |

**Zuverlässig – Jahr für Jahr**

Wir stehen hinter der Zuverlässigkeit dieses Traktors. Deshalb fertigen wir die Hauptkomponenten der T-Serie selbst. Fahrgestell, Getriebe und Kabine wurden von Valtra entwickelt und gebaut. Der Motor stammt von AGCO Power und gilt als Branchenstandard für Zuverlässigkeit. Die T-Serie ist für den täglichen Einsatz unter schwersten Bedingungen ausgelegt.

**Benutzerfreundlich – bei jedem Einsatz**

Unterhalt, Betrieb und Wartung Ihres Traktors haben wir bewusst einfach gestaltet. Damit Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren können. So sind die Bedienelemente schnell erreichbar, das Getriebe über den Fahrhebel einfach bedienbar und die leistungsstarken Arbeitsscheinwerfer taghell. Die Ölstandskontrolle und das Reinigen der verschiedenen Luftfilter nimmt nur wenig Zeit in Anspruch.

**Günstig – in den Gesamtbetriebskosten**

Die T-Serie ist nicht der billigste Traktor, den Sie kaufen können. Aber er hat die günstigsten Gesamtbetriebskosten. Wir bauen Ihren Traktor nach Ihren Anforderungen, sodass Sie nur die Funktionen erhalten, die Sie benötigen. Alles ist werkseitig installiert und von der Gewährleistung abgedeckt. Die optimierten Wartungsintervalle reduzieren Ihre Wartungskosten, und die AGCO Power-Motoren sind sparsam im Verbrauch. Beim EcoPower-Modell T174e sparen Sie sogar noch zusätzlich bis zu 10 % Kraftstoff. Wählen Sie Valtra Care, um Ihre Wartungskosten festzulegen und den für Sie passenden Servicevertrag zu erhalten. Bei Finanzierungsfragen hilft AGCO Finance. Und Valtra Originalteile stellen einen hohen Wiederverkaufswert Ihres Traktors sicher. Ein 24/7-Service mit schneller Ersatzteillieferung sorgt dafür, dass Ihr Traktor jederzeit betriebsbereit ist.



# DIE HIGHLIGHTS IHRES NEUEN TRAKTORS.

Jedes Detail dieses Traktors steigert Ihre Produktivität. Die T-Serie wurde von unseren Ingenieuren perfektioniert und von unseren Kunden getestet. Überzeugen Sie sich selbst!



## Komfort

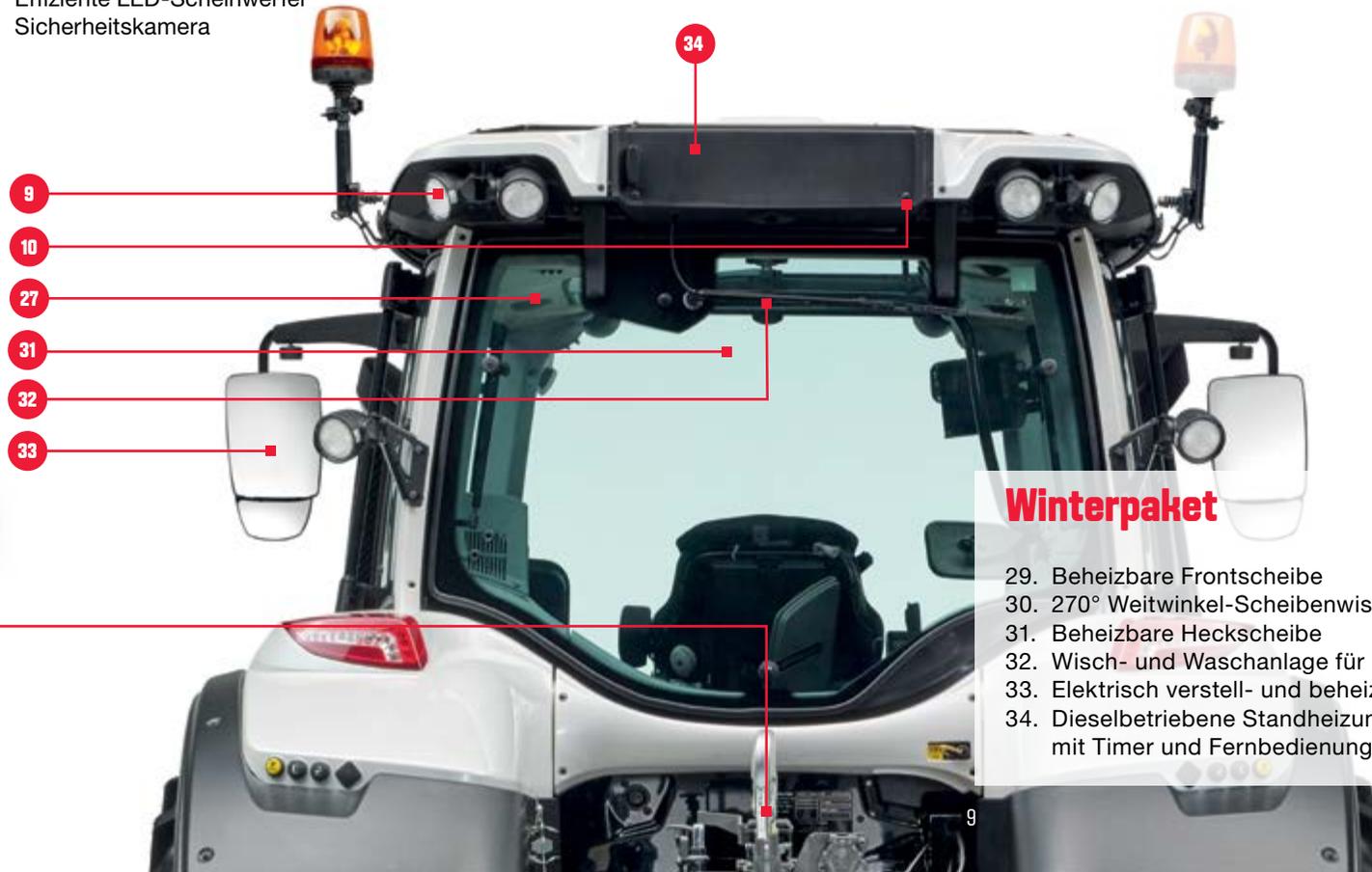
1. Komfortable 5-Pfosten-Kabine (Option 6-Pfosten-Kabine)
2. Kabinenrahmen mit 365-Tage-Sicht und mehr als 6 m<sup>2</sup> Fensterfläche
3. Pneumat. Vorderachsfederung AIRES+
4. Leise Arbeitsumgebung (< 70 dB)
5. 270° Frontscheibenwischer, beheizbare Front- und Heckscheibe
6. Pneumat. Kabinenfederung AutoComfort
7. Dachfenster
8. TwinTrac Rückfahreinrichtung und 180° Drehsitz
9. Effiziente LED-Scheinwerfer
10. Sicherheitskamera

## Leistung

11. AGCO Power-Motor mit 6,6 l oder 7,4 l Hubraum, bis zu 271 PS und 1.000 Nm
12. EcoPower zur Drehzahlreduzierung
13. Sparsamer Stufe V-Motor
14. 600 Stunden-Serviceintervall
15. 380 l Kraftstofftank, 70 l AdBlue-Tank
16. Luftansaugung am Kabinenpfosten
17. Load-Sensing-Hydraulik mit 115, 160 oder 200 l/min Pumpenleistung
18. Patentierter Hydraulikassistent
19. Integrierter 51 kN Frontkraftheber, 81 kN oder 95 kN Heckkraftheber

## Your working machine

20. Funktionales Design der 4. Generation
21. 5-stufiges Lastschaltgetriebe bei HiTech, Active und Versu oder Stufenlosgetriebe bei Direct Sigma
22. Elektrisch gesteuerte 3-fach Zapfwelle mit Sigma Power-Zapfwellenboost und Wegzapfwelle
23. Größte Bodenfreiheit am Markt (55 cm)
24. 13.500 kg maximales Gesamtgewicht
25. 5,25 m Wenderadius
26. Bis zu 4 Steuergeräte vorn
27. Polycarbonatglas für Heck- und Seitenscheiben
28. Frontlader ab Werk



## Winterpaket

29. Beheizbare Frontscheibe
30. 270° Weitwinkel-Scheibenwischer
31. Beheizbare Heckscheibe
32. Wisch- und Waschanlage für die Heckscheibe
33. Elektrisch verstell- und beheizbare Spiegel
34. Dieselbetriebene Standheizung für Motor und Kabine, mit Timer und Fernbedienung via Smartphone

# DIE WOHLFÜHL- KABINE.

Machen Sie es sich bequem.  
Ausschlaggebend für eine hohe  
Produktivität ist immer der Fahrer.  
Deswegen gehen wir in Sachen  
Komfort, Sicherheit und Ergonomie  
keine Kompromisse ein.



### **Wie ist das möglich?**

Die Kabine hat einen komplett neuen Rahmen und wird in einem innovativen Verfahren montiert. Sie besteht aus weniger Teilen und Verbindungen, gewinnt dadurch an Steifigkeit und kann extrem genaue Spaltmaße aufweisen. Kurz gesagt: Die Kabine passt wie angegossen! Sie ist leise, sicher, komfortabel und funktional. Wahlweise mit oder ohne Beifahrersitz.



# MEHR PLATZ, MEHR SICHT UND ALLES IM GRIFF.

Mehr Platz dank nach außen gewölbter 5-Pfosten-Kabine. Mehr Sicht dank mehr als 6 m<sup>2</sup> Fensterfläche bzw. fast 7 m<sup>2</sup> in der SkyView-Kabine. Mehr Komfort und bessere Kontrolle sowohl bei normaler Fahrt als auch in Schubfahrt dank TwinTrac-Rückfahreinrichtung.

## 365-Tage-Sichtkonzept

Genießen Sie bestmögliche **Sicht**, egal zu welcher Tages- und Jahreszeit, bei Frontladerarbeiten oder in Schubfahrt. Schmale Kabinenpfosten und Auspuffrohre ermöglichen Ihnen eine optimale Sicht auf Ihre Arbeit. Der **270° Scheibenwischer** und die **Scheibenheizung** halten Ihre Frontscheibe unter allen Bedingungen frei. Durch das **Dachfenster** haben Sie ungehinderte Sicht auf den Frontlader. Die **LED-Arbeitsscheinwerfer** leuchten den Arbeitsbereich in allen Richtungen aus. Und die Beleuchtung der **Bedienelemente** lässt sich **dimmen** und den Lichtverhältnissen anpassen. Mit der **Sicherheitskamera** behalten Sie den Kraftheber oder das Arbeitsgerät im Auge und die effiziente **Klimaanlage** mit zwei Heizungen sorgt bei +/- 30 °C Außentemperatur für eine angenehme Kabinentemperatur.

## Komfort

Sie bemerken den Komfort, sobald Sie die Kabine betreten: Drei Schritte und ein sicherer **Einstieg** durch die weit öffnende und sanft schließende Tür. Das Getriebe können Sie bequem mit Ihren Fingerspitzen bedienen. Verwenden Sie den **Fahrhebel** zum Fahren und den **Joystick** zur Steuerung der gesamten Traktorhydraulik. Die Kabine verfügt über vier **Sitzoptionen**, von der mechanischen Federung bis zum Valtra Evolution-Sitz mit Klimaanlage und Luftfederung. Ihr Beifahrer genießt ebenfalls viel Komfort und Platz. Es stehen zwei **Kabinenfederungen** zur Verfügung: die luxuriöse, semiaktiv pneumatische Kabinenfederung

**AutoComfort** und eine einstellbare mechanische Variante. Die **Vorderachse** hat eine AIREX+ Luftfederung, die laufend den Boden abtastet und mit der AutoComfort-Kabinenfederung kommuniziert. Bei den Modellen HiTech und Active sorgt die einfache **Benutzeroberfläche** „Basic Control“ für Präzision, während die Armlehne mit Tempomat und integriertem Hydraulik-Joystick zusätzliche Funktionen bietet. Versu und Direct sind mit der benutzerfreundlichen SmartTouch-Armlehne ausgestattet.

## Design

Die Kabine hat eine einzigartige Form, die Ihnen **mehr Platz** in Schulter- und Ellbogenhöhe bietet. Sie verjüngt sich nach vorn, um den Traktor so **kompakt** wie möglich zu halten. Die konvexen Fenster optimieren die Raumnutzung mit **über 6 m<sup>2</sup> Sicht** in alle Richtungen. Die Valtra Kabine ist auch für die **Rückwärtsfahrt** mit TwinTrac ausgelegt und im Innenraum sehr leise (**70 dB**).

## Technologie

Die meisten Funktionen sind auf Knopfdruck verfügbar. Aktivieren Sie die Drehzahlreduzierung EcoPower, das Vorgehendemanagement U-Pilot oder die Getriebeautomatik und der Traktor erledigt den Rest. Mit dem 9" SmartTouch-Terminal haben Sie die volle Kontrolle über alle Funktionen des Traktors, einschließlich der Spurführung Auto-Guide, die bis auf 2 cm genau arbeitet. Das Valtra Connect-Telemetriesystem ist ab Werk erhältlich und einsatzbereit, wenn der Traktor auf Ihrem Betrieb ankommt. Wir konzentrieren uns auf die Technologie, damit Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren können.

# NUR FUNKTIONEN, DIE IHNEN NUTZEN.



Die T-Serie ist funktional, aber einfach zu bedienen. Jedes Detail wurde mit dem Ziel entwickelt, die Produktivität zu verbessern und die Gesamtbetriebskosten zu minimieren.

#### Intelligenter Rahmen

Der lange **Radstand** von 2.995 mm verleiht der T-Serie ein äußerst stabiles und ruhiges Fahrverhalten. Trotzdem hat der Traktor mit nur 5,25 m einen sehr kleinen **Wenderadius**, aufgrund der schmalen Motorkonstruktion und dem integrierten Frontkraftheber. Gleichzeitig ist die Motorhaube so gestaltet, dass die Sicht verbessert wird. Obwohl die T-Serie mit bis zu 55 cm eine sehr hohe Bodenfreiheit hat, liegt die Kabine tiefer und macht den Traktor zum kompaktesten 6-Zylinder am Markt. Zusätzlich hat die T-Serie eine hohe Nutzlast.

#### Hohe Hubkraft

Dank der optimalen **Gewichtsverteilung** von 40 % vorn zu 60 % hinten hat die T-Serie eine hervorragende Traktion. Der **Frontlader** ist vollständig in die Rahmenkonstruktion integriert und beeinflusst daher nicht die Wendigkeit. Der integrierte **Frontkraftheber**

hebt bis zu 51 kN und der **Heckkraftheber** bis zu 95 kN. Mit der einzigartigen Hubhöhe von 890 mm wird die Arbeit mit Anbaugeräten zum Kinderspiel. Es stehen sowohl eine elektrisch gesteuerte **Zapfwelle** mit drei Geschwindigkeiten als auch eine Wegzapfwelle zur Auswahl.

#### Vielseitig

Wählen Sie Motorleistung, Hydraulikanlage und Getriebevariante nach Ihren Anforderungen aus. Danach entscheiden Sie, welche Zusatzausstattung Sie benötigen. Valtra Traktoren bestehen durch ihre unerreichte **Einsatzvielfalt**. Der starke Motor und das gut abgestimmte Getriebe erlauben schwere Zugarbeiten. Zusätzlich gibt es für jeden Einsatzzweck die passenden **Optionen**, z. B. für Mäh- und Frontladerarbeiten oder den Forsteinsatz. Alle Optionen werden im Werk montiert und haben die volle **Gewährleistung**.



Er sieht nicht nur gut aus, er kann auch hart arbeiten. Fahrkomfort und einfache Bedienung bis ins kleinste Detail.

# DER BESTE TRAKTORMOTOR, MADE IN FINLAND.

Die neuen Motoren der Abgasnorm Stufe V haben einen noch geringeren Kraftstoffverbrauch und niedrigere Emissionen. Leistung kommt dann, wenn sie benötigt wird. Und die neuen Hydrostößel reduzieren den Wartungsaufwand noch weiter. Das senkt die Gesamtbetriebskosten.



**Nicht zu groß und nicht zu klein**

Mit 2.000 bar Einspritzdruck erzielen Sie im gesamten Drehzahlbereich ein gutes Ansprechverhalten. Das maximale Drehmoment liegt bei nur 1.500 U/min. Das spezielle Kühlerpaket, der hoch angebrachte Luft-Ansaugstutzen, der elektronisch gesteuerte Viskolüfter und die optimierte Wärmeabfuhr senken den Kraftstoffverbrauch noch weiter.

**EcoPower-Drehzahlreduzierung**

Wählen Sie beim EcoPower-Modell T174e zwischen zwei Motoreinstellungen und sparen Sie auf Knopfdruck bis zu 10 % Kraftstoff, besonders bei Transportfahrten. Das Motordrehmoment steigt und die Kolbengeschwindigkeit sinkt um 20 %. Das schont den Motor. Im Leerlauf beträgt die Drehzahl sogar nur 650 U/min.

**Sigma Power-Zapfwellenboost**

Mit Sigma Power erhalten Sie bei Bedarf bis zu 36 PS zusätzlich für Zapfwellenarbeiten. Das ist besonders nützlich, wenn Ihre Arbeitsgeräte viel Zapfwellenleistung erfordern, wie z. B. Holzhacker, Ballenpressen, Mähwerke oder Kreiseleggen.

**Leistungsstarke Hydraulik**

Die Modelle Active, Versu und Direct bieten eine Load-Sensing-Hydraulik mit 115, 160 oder 200 l/min Pumpenleistung. Der patentierte Hydraulikassistent erhöht automatisch die Motordrehzahl je nach Hydraulikleistung. Und der Ölhaushalt für Hydraulik und Getriebe ist getrennt. Es stehen bis zu sieben Steuergeräte hinten und 4 vorn zur Verfügung. Bei HiTech und Active werden die mechanischen Steuergeräte mit farblich gekennzeichneten Hebeln bedient. Die Frontventile sind bei allen Modellen über einen elektronischen Joystick steuerbar.



# UNSCHLAGBARE AUSWAHL.

Die T-Serie von Valtra bietet Ihnen mehr Auswahl als jede andere Marke. Sie haben die Wahl zwischen sechs verschiedenen Leistungsklassen und vier Getriebe-Hydraulik-Kombinationen: HiTech, Active, Versu und Direct.

Basic Control  
HiTech / Active

Armlehne ARM  
HiTech / Active

Armlehne SmartTouch

## HITECH

- 5 Lastschaltstufen, Open Center-Hydraulik mit 73 oder 90 l/min
- Mechanische Steuergeräte

Bei HiTech und Active erfolgt die Schaltung automatisiert also ohne mechanischen Ganghebel. Wählen Sie zwischen der einfachen Standardbedienung Basic Control und der Armlehne mit Tempomat und Hydraulik-Joystick.

## ACTIVE

- 5 Lastschaltstufen, Load Sensing-Hydraulik
- Mechanische Steuergeräte
- Neuer Hydraulik-Joystick Live3

Revolutionäre Lastschalttechnologie mit Load-Sensing-Hydraulik, bis 200 l/min Pumpenleistung, Hydraulikassistent und getrenntem Hydraulik- und Getriebeölhaushalt.

## VERSU

- 5 Lastschaltstufen, mit Load Sensing-Hydraulik
- Elektrische Steuergeräte
- Valtra SmartTouch-Armlehne mit 9" Touchscreen
- Einfache Getriebe- und Hydraulikeinstellung

Das Topmodell unter den Lastschaltgetrieben mit elektronischen Steuergeräten, Hydraulikassistent, bis zu 200 l/min Pumpenleistung, getrenntem Hydraulik- und Getriebeölhaushalt sowie Fahrhebel mit automatischem oder manuellem Modus. Das Versu-Getriebe vereint die Benutzerfreundlichkeit eines Lastschaltgetriebes mit der Flexibilität eines stufenlosen Getriebes.

ArMLEHNE SmartTouch



## DIRECT CVT

- Stufenloses Getriebe (CVT), Load Sensing-Hydraulik
- Elektrische Steuergeräte
- Valtra SmartTouch-ArMLEHNE mit 9" Touchscreen

Das ist das Topmodell der T-Serie. Der Fahrhebel erlaubt es, nur mit dem rechten Fuß oder der rechten Hand die Fahrgeschwindigkeit zu steuern. Die vielfältigen Geschwindigkeitseinstellungen wurden weiter optimiert. Zusätzlich ist eine manuelle Getriebesteuerung für den Einsatz in Sonderkulturen verfügbar.

## Lastschalt-Revolution

Das Valtra Lastschaltgetriebe ist das geschmeidigste Getriebe auf vier Rädern. Treten Sie auf das Gaspedal und schon erfolgt der Gangwechsel ganz automatisch. Damit können Sie diesen Traktor fast so fahren wie einen stufenlosen. Der Automatikmodus wechselt die Gänge anhand von Beschleunigung und Drehmomentbedarf selbständig. Das senkt den Kraftstoffverbrauch.

Das 5-stufige Lastschaltgetriebe verfügt über vier Fahrbereiche und ist in den Ausführungen HiTech, Active und Versu erhältlich. Mit zwei serienmäßigen Kriechgängen stehen insgesamt 30 Gänge in beiden Fahrtrichtungen zur Verfügung. Gangwech-

sel gestalten sich dank dem neuen Schalthebel präzise und mühelos. So gibt es eine einfache Umschaltmöglichkeit zwischen manuellem und automatischem Modus. Die Berganfahrhilfe HillHold erlaubt das reibungs- und gefahrlose Anfahren nur mithilfe des Gaspedals, selbst an Steigungen.

Die Versu- und Direct-Modelle haben serienmäßig den patentierten Hydraulikassistent (HiTech und Active optional), der sowohl bei stehendem als auch fahrendem Traktor automatisch für höhere Hydraulikleistung ohne jegliche Beeinträchtigung der Fahrgeschwindigkeit sorgt. Das ist einzigartig bei Lastschaltgetrieben.



# STEUERN SIE IHRE T-SERIE.

Valtra SmartTouch ist ein Meileinstein in der Benutzerfreundlichkeit. Es ist intuitiver als Ihr Smartphone. Mit nur zwei Tipp- oder Wischbewegungen können Sie alle Einstellungen erreichen und ändern. Die gesamte Technologie ist integriert: Spurführung, ISOBUS, Kamera, automatische Teilbreitenschaltung, variable Ausbringmengensteuerung und TaskDoc.



Übersichtliche und realitätsorientierte Benutzeroberfläche und Menüstruktur.



Logisch aufgebaute Einstellmenüs. Veränderung durch Verschieben der Cursor. Automatische Speicherung.



Intuitives Einstellen mit großen Bedienelementen und leicht verständlichen Funktionen.



Steuerung der Hydraulik über jedes Bedienelement, auch die Hydraulikventile (vorn und hinten), Hubwerke (Front und Heck) oder der Frontlader.



Leichte Einstellung der Arbeitsbeleuchtung über das Terminal oder mit Hilfe der Folientaster in der Armlehne.



Profile für Fahrer und Arbeitsgeräte mit einfacher Änderung über jedes beliebige Bildschirmenü. Speichern aller Einstellungsänderungen im ausgewählten Profil.





## MULTIFUNKTIONSHEBEL

1. **Fahrhebel:** Ergonomisch, benutzerfreundlich, komfortabel und aus erstklassigem Material.
2. **Ergonomisches Design:** Einfache Bewegung des Multifunktionshebels in alle 4 Richtungen. Anordnung der Tasten in einer für den Daumen natürlichen Position. Unterschiedliche Tastenform für unterschiedliche Funktionen. Schnelleinzug in die Senkfunktion des Hubwerks integriert.
3. **Speichertasten (3):** Programmierbare Speichertasten für beliebige Traktorfunktionen. Zum Beispiel M1 zum Erhöhen der Fahrgeschwindigkeit und M2 zum Verringern.
4. **Mini-Joysticks (2):** zur Hydraulikbedienung
5. **Sichere Bedienung:** Ablegen des Daumens zwischen den Tasten. Akustisches Tastensignal verhindert Fehlbedienung des Heckhubwerks.
6. Klare, einfache Linien f. Benutzerfreundlichkeit
7. **Wendeschaltung:** für den Fahrtrichtungswechsel sowie das Anfahren und Anhalten über den Fahrhebel.

## TERMINAL

8. **Keine zusätzlichen Bildschirme** erforderlich. Auto-Guide, ISOBUS und Kamera-Anzeige sind bereits im SmartTouch-Terminal integriert.

## JOYSTICK

9. Ergonomisch positionierter hydraulischer **Joystick (proportional)** mit 3. Bedienelement für die Hydraulik.

## TASTENFELD & HECKHUBWERK

10. **Tastefeld:** Konkave und konvexe Form für schnelles Auffinden häufig verwendeter Tasten.
11. **Heckhubwerk:** Einfache Begrenzer zum präzisen Einstellen des Heckhubwerks.

## DESIGN

12. Armlehne stützt die Hand und bietet guten Halt selbst bei unebenem Gelände. Dadurch weniger Verspannungen und Stress. Ergonomisch angeordnete und schnell erreichbare Bedienelemente. Position der Zapfwellenschalter vermeidet unbeabsichtigte Bedienung.
13. Bezüge: Alcantara-Bezüge für ein angenehmes Gefühl, selbst an sehr heißen Tagen. Ablagefach unter der Abdeckung.
14. Entwickelt von Valtra in Finnland.

# SMART FARMING EINGEBAUT.

Valtra bietet eine Vielzahl intelligenter Technologien, die nahtlos im SmartTouch-Terminal zusammenarbeiten – Auto-Guide, ISOBUS, Section Control, Variable Rate Control und TaskDoc. Dank automatischer Steuerung von Traktor und Anbaugeräten verbessern Sie Ihre Genauigkeit und Präzision, reduzieren die Arbeitszeit und sorgen dafür, dass Sie höhere Erträge und eine bessere Rendite erzielen.

**FUSE**<sup>®</sup>  
SMART FARMING. SYNCHRONIZED.

**Smart Farming** ist auf Positionssignale von Satelliten angewiesen, um Ihre Felder zu kartieren und Ihren Traktor zu steuern. Dank der Satellitenführung ist die automatische Lenkung präziser als die manuelle. Damit ist Ihr Traktor nach jedem Wendevorgang, auf jedem Feld und unter allen Bedingungen genau dort, wo Sie ihn benötigen.

Mit Hilfe von Satellitenkarten und **ISOBUS**-Steuerung können Ihre Geräte automatisiert werden, um die Arbeitsweise an bestimmte Feldbereiche und Feldreihen anzupassen.

Beispielsweise automatisiert **Section Control** die Teilbreitenschaltung von Arbeitsgeräten, und **Variable Rate Control** alle Arbeiten mit variabler Ausbringungsmenge.

**TaskDoc** dokumentiert alle Daten zum lückenlosen Austausch mit Ackerschlagkarteien. Angaben wie verbleibende Zeit und Fläche sowie benötigter Treibstoff sind schon während der Arbeit im SmartTouch-Terminal einsehbar.

Unsere Technologien kommen aus dem eigenen Haus. Wir verwenden nur qualitativ hochwertige Lieferanten, um eine gleichbleibend hohe Verarbeitungsqualität und Zuverlässigkeit sicherzustellen. Alle Hard- und Softwarekomponenten sind für jeden spezifischen Traktor optimiert.

## VALTRA CONNECT

Valtra Connect ist eine Telemetrielösung, die die Traktoraktivität und GPS-Bewegungen aufzeichnet. Auf Ihrem mobilen Gerät können Sie sich dann die Verlaufs- und Echtzeitdaten ansehen. Und Sie können überall und jederzeit auf die Daten zugreifen. Mit diesen Daten können Sie und Ihr Valtra Servicepartner den Wartungsbedarf planen, schneller auf kleinere Probleme reagieren und zusätzliche Besuche in Ihrem autorisierten Servicecenter vermeiden.



# WARUM SICH MIT DEM BESTEN ZUFRIEDEN GEBEN, WENN SIE MEHR HABEN KÖNNEN?

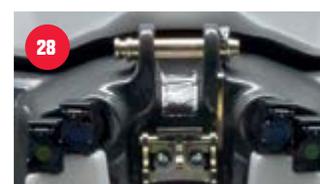
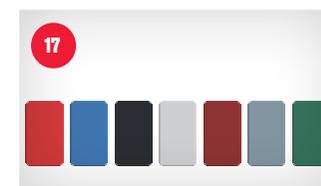
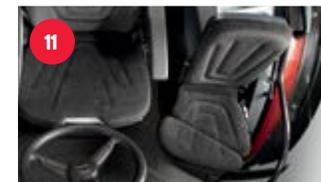
Valtra Unlimited schafft unbegrenzte Möglichkeiten. Sie möchten eine Außenlackierung in einer speziellen Farbe oder eine besondere Innenausstattung mit Leder und Chrom? Sie benötigen eine besondere Forstausrüstung oder Funktionen fürs Militär? Alles ist ab Werk installiert und von der Werksgewährleistung abgedeckt.

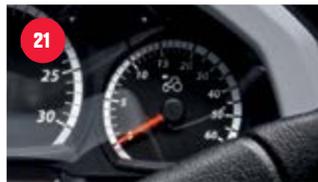
Der Himmel kennt keine Grenzen!



# JEDER LANDWIRT IST ANDERS. SO WIE JEDE T-SERIE.

Bei Valtra bestellen Sie à la Carte. Stellen Sie sich zusammen mit Ihrem Valtra Händler oder dem Online-Konfigurator Ihren Wunschtraktor zusammen. Auf diese Weise erhalten Sie genau die Arbeitsmaschine, die Sie brauchen.





1. **TwinTrac** / Rückfahreinrichtung für Schubfahrt
2. **AutoComfort** / Pneumatische Kabinenfederung
3. **AIRES+** / Pneumatische Vorderachsfederung
4. **Premium Audiosystem** / HiFi-Sound mit oder ohne Subwoofer
5. **Premium Arbeitsbeleuchtung** / LED-Arbeitscheinwerfer: vorn 2+2, hinten 4+2
6. **Sigma Power** / Boost mit bis zu 36 PS zusätzlich für Zapfwellenarbeiten
7. **Dachfenster** / Beste Sicht auf Frontladerarbeiten
8. **Kühlfach** / 8,4 l Fassungsvermögen und Platz für eine 1,5 l-Flasche
9. **U-Pilot** / Vorgewendemanagement bei Versu und Direct
10. **Evolution-Sitz** / Luftgefederter Sitz mit autom. Höhenanpassung, Kühlung und Heizung
11. **Beifahrersitz** / Nach unten gekippt als Tisch verwendbar
12. **Frontlader** / Voll integriert mit bester Sicht, einfacher Steuerung und Hydraulikassistent
13. **Bereifungsoptionen** / Große Auswahl an Reifen für unterschiedlichste Anwendungen
14. **Werkzeugkasten** / Sichere Aufbewahrung von Werkzeug in einem abschließbaren Fach
15. **Mechanische Kabinenfederung** / Anpassbar an das Gewicht in der Kabine
16. **Kundenname** / Aufdruck des (Firmen-)Namens auf beiden Kabinenseiten
17. **7 Standardfarben** / Rot, Blaumet., Schwarzmet., Weißmet., Rotmet., Silbermet., Grünmet.
18. **Frontzapfwelle** / Integrierte, rechtsdrehende Frontzapfwelle mit 1.000 U/min
19. **Frontkraftheber** / Bis zu 5 t Hubleistung
20. **Frontscheibenwischer 270°** / Beste Sicht bei Regen und Schnee
21. **Hohe Geschwindigkeiten** / 40, 50 oder 57 km/h bei reduzierter Motordrehzahl
22. **Zusatzgewichte** / Front-, Heck-, Felgen- und Ballastgewichte
23. **Heckhydraulik** / Bis zu 5/2 Steuergeräte hinten
24. **Power Beyond** / Kupplungen mit Load-Sensing-Hydraulik erhältlich
25. **Hydraulikleistung** / Pumpenleistung mit 115 / 160 / 200 l/min
26. **Anhängung** / Feste K80 mit 4 t
27. **Elektrische Stromversorgung** / Vielseitig verwendbar
28. **Fronthydraulik** / Bis zu 4 Steuergeräte vorn
29. **Winterpaket** / Beheizte Heckscheibe, elektrisch verstell- und beheizbare sowie elektrisch teleskopierbare Weitwinkelspiegel, beheizte Frontscheibe, Weitwinkelscheibenwischer, Standheizung mit Timer oder Fernbedienung
30. **Forstdach** / Bei der SkyView-Kabine
31. **Kabine mit 2 Türen** / Für beidseitigen Ein- und Ausstieg

# SICHERHEIT. IN IHREN HÄNDEN.

Wir glauben an eine nahtlose Verbindung zwischen unseren Kunden, Händlern, Maschinen und dem Valtra Werk. Wenn auch Sie verbunden sein möchten, können Sie die gewünschten Service- und Gewährleistungspakete auswählen, die Ihre Anforderungen erfüllen. Wir kümmern uns um Sie, damit Sie sich um Ihr Geschäft kümmern können.



## CONNECT

TRAKTORDATEN, INFORMATIONEN  
UND DIENSTLEISTUNGEN



## CARE

GEWÄHRLEISTUNGS-  
VERLÄNGERUNG



## GO

WARTUNGS-  
VERTRAG



### CONNECT

#### Immer und überall in Verbindung bleiben

Verbinden Sie sich mit einem Team von Fachleuten, z. B. über das Online-Kundenportal. Hier haben Sie rund um die Uhr Zugriff auf Anleitungen, Vertragsinformationen und Dienstleistungen rund um Ihre Maschinen. Die Valtra Connect Telemetrielösung zeichnet die Traktoraktivität und GPS-Bewegungen auf. Es kann Verlaufs- und Echtzeitdaten auf Ihrem mobilen Gerät anzeigen und Sie können immer und überall auf die Daten zugreifen. Anhand dieser Daten können Sie und Ihr Valtra Servicepartner den Wartungsbedarf planen und schneller auf kleinere Probleme reagieren. Damit vermeiden Sie zusätzliche Werkstattbesuche.

### CARE

#### Voll und ganz absichern

Mit den erweiterten Gewährleistungsverträgen von Valtra Care schützen Sie sich vor zusätzlichen Reparaturkosten für nicht verschleißende Teile. Mit Valtra Care können Sie Ihre Betriebskosten festlegen, wenn Sie Ihren Valtra Traktor kaufen oder wenn die Standardgewährleistung abläuft. Sie sind flexibel und haben drei Möglichkeiten der Selbstbeteiligung: 0 €, 290 € oder 590 € – auf bis zu 5 Jahre oder 6.000 h.

### GO

#### Betriebszeit maximieren

Legen Sie Ihre Betriebskosten zum Zeitpunkt des Kaufs fest. Damit sorgen Sie für optimale Leistung und maximieren den Restwert Ihrer Maschine. Valtra Go-Serviceverträge gewährleisten eine regelmäßige und gründliche Wartung, die den zuverlässigen Betrieb Ihres Valtra Traktors verlängert. Die Wartungskosten sind gering im Vergleich zu den Reparaturkosten, die sich aus mangelnder Wartung ergeben. Das Valtra Go-Servicepaket beinhaltet alle vorgeschriebenen Wartungsarbeiten, die für neue und gebrauchte Maschinen für bis zu 10.000 Betriebsstunden buchbar sind.

### IHR VALTRA HÄNDLER

Ihr Valtra Händler steht für höchste Kompetenz in Sachen Traktor und Arbeitsgerät. Er kennt die technischen Aspekte Ihres Traktors und Ihre täglichen Herausforderungen. Sie können sich jederzeit an Ihren Händler wenden und erhalten von der Beratung, Wartung, Reparatur und Ersatzteilen bis zum Kauf eines neuen Geräts den bestmöglichen Service. Valtra Händler sind unabhängige Unternehmer und werden von AGCO einmal im Jahr geprüft. Damit stellen wir sicher, dass Sie den bestmöglichen Service erhalten.



**ORIGINALTEILE UND HOCHWERTIGES ZUBEHÖR –  
IMMER VERFÜGBAR**

Der umfassende Ersatzteilservice von Valtra liefert Ihnen die benötigten Teile so schnell wie möglich am nächsten Morgen. Dies hilft Ihnen, Ihren Traktor während der arbeitsintensiven Zeiten im Einsatz zu halten. Das AGCO Parts-Label stellt sicher, dass Sie Original Valtra Ersatzteile erhalten, die sorgfältig geprüft und getestet wurden.

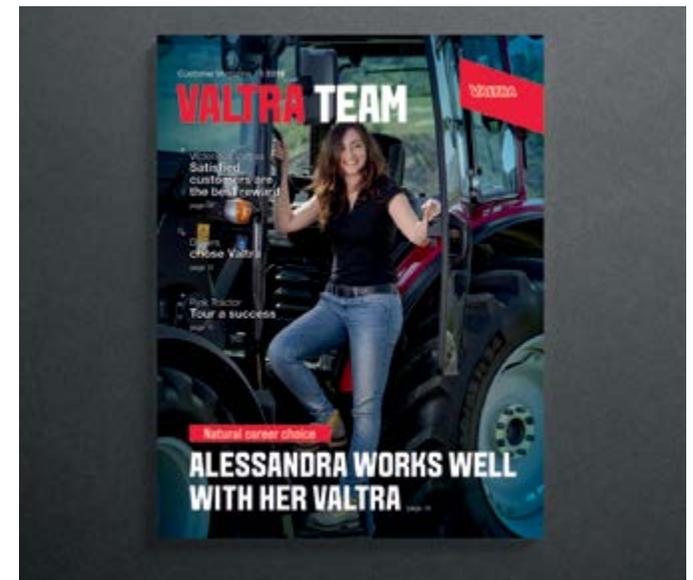
**AGCO MACHT SIE UNSCHLAGBAR,  
WIR MACHEN SIE GÜNSTIG.**

Bei AGCO Finance passen wir Ihre persönliche Finanzierungslösung an Ihren Kapitalfluss und Ihren Betrieb an. Sagen Sie uns, wie viel Sie sich monatlich leisten können. Wir erstellen einen flexiblen Zahlungsplan, der Ihren geschäftlichen Anforderungen entspricht und saisonale Schwankungen berücksichtigt.

Als Full-Service-Anbieter bieten wir auch Finanzierungsleistungen wie Leasing, Vermietung und Versicherungen an. Informationen zu den verfügbaren Diensten erhalten Sie auf [www.agcofinance.com](http://www.agcofinance.com) oder bei einem Valtra Händler in Ihrer Nähe.

**VALTRA UNLIMITED**

Das Valtra Unlimited Studio im Werk Suolahti erfüllt Ihre Kundenwünsche. Das Studio kann Zubehör und Ausrüstungen montieren, die über den normalen Fertigungsprozess nicht verfügbar sind. Unsere Valtra Unlimited-Mechaniker sind qualifizierte Experten, die auf die Fähigkeiten und das Know-how der gesamten Fabrik zurückgreifen. Das gewährleistet höchste Qualität und Sicherheit auch für unsere Sonderanfertigungen. Alle Zubehörteile und Ausrüstungen, die vom Valtra Unlimited Studio installiert werden, sind durch die Gewährleistung ab Werk abgedeckt. Und wir liefern Ihnen auch alle Wartungs- und Ersatzteile.





#### **VALTRA TEAM**

Valtra Team ist unser Kundenmagazin, das zweimal im Jahr erscheint. Jede Ausgabe enthält nützliche Informationen zu den neuesten Innovationen und den effizientesten Arbeitsmethoden. Sie können auch online auf das Zeitschriftenarchiv zugreifen und Artikel ab dem Jahr 2005 lesen: [valtrateam.valtra.com](http://valtrateam.valtra.com).

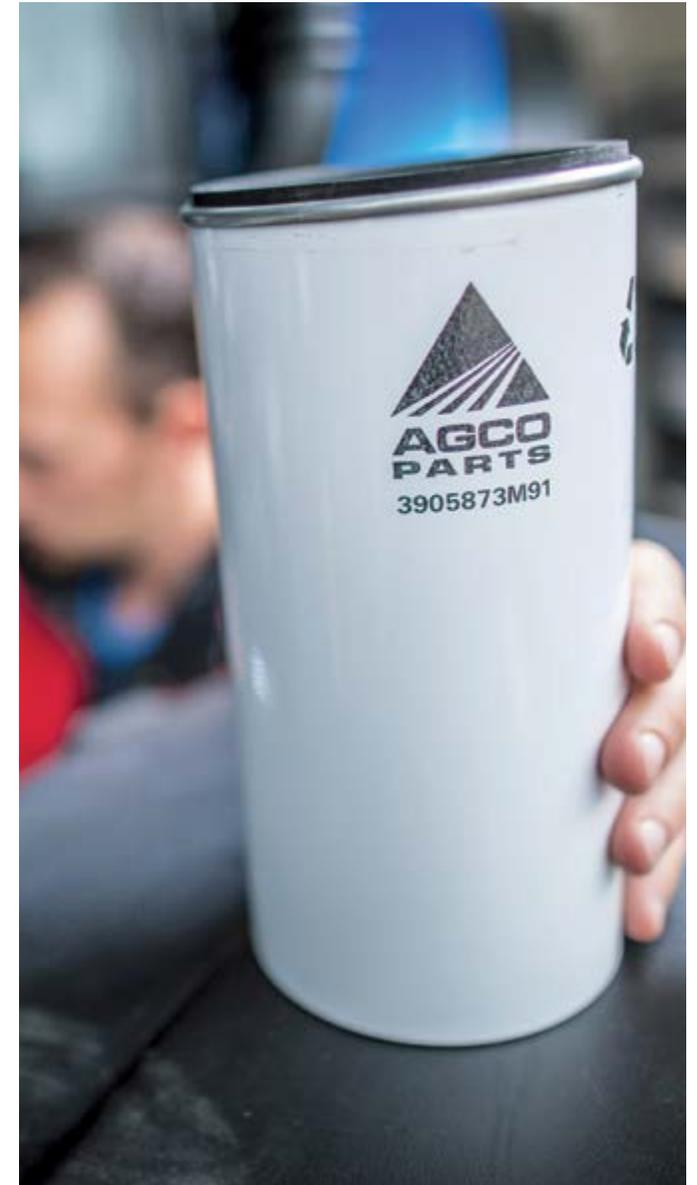
Möchten Sie das Valtra Team kostenlos abonnieren? Dann nutzen Sie unser Aboformular auf [www.valtra.de](http://www.valtra.de).

#### **AGCO ACADEMY**

Die Traktoren- und Landtechnik entwickelt sich rasant weiter, besonders im Bereich Precision Farming. Die Valtra Academy bildet kontinuierlich Valtra Händler und Servicetechniker aus und weiter. Aktuelles Know-how, das Sie heute von Ihrem Valtra Händler erhalten, wird auch in Zukunft Ihren Bedürfnissen entsprechen.

#### **VALTRA KOLLEKTION**

Die Valtra Kollektion bietet hochwertige Kleidung und Accessoires für Arbeit und Freizeit. Die Materialien und Details werden sorgfältig ausgewählt. Die Kleidung spiegelt die moderne Formensprache von Valtra wider, mit leichten und dennoch extrem haltbaren Materialien, die Stil und Funktionalität vereinen.



# TECHNISCHE DATEN



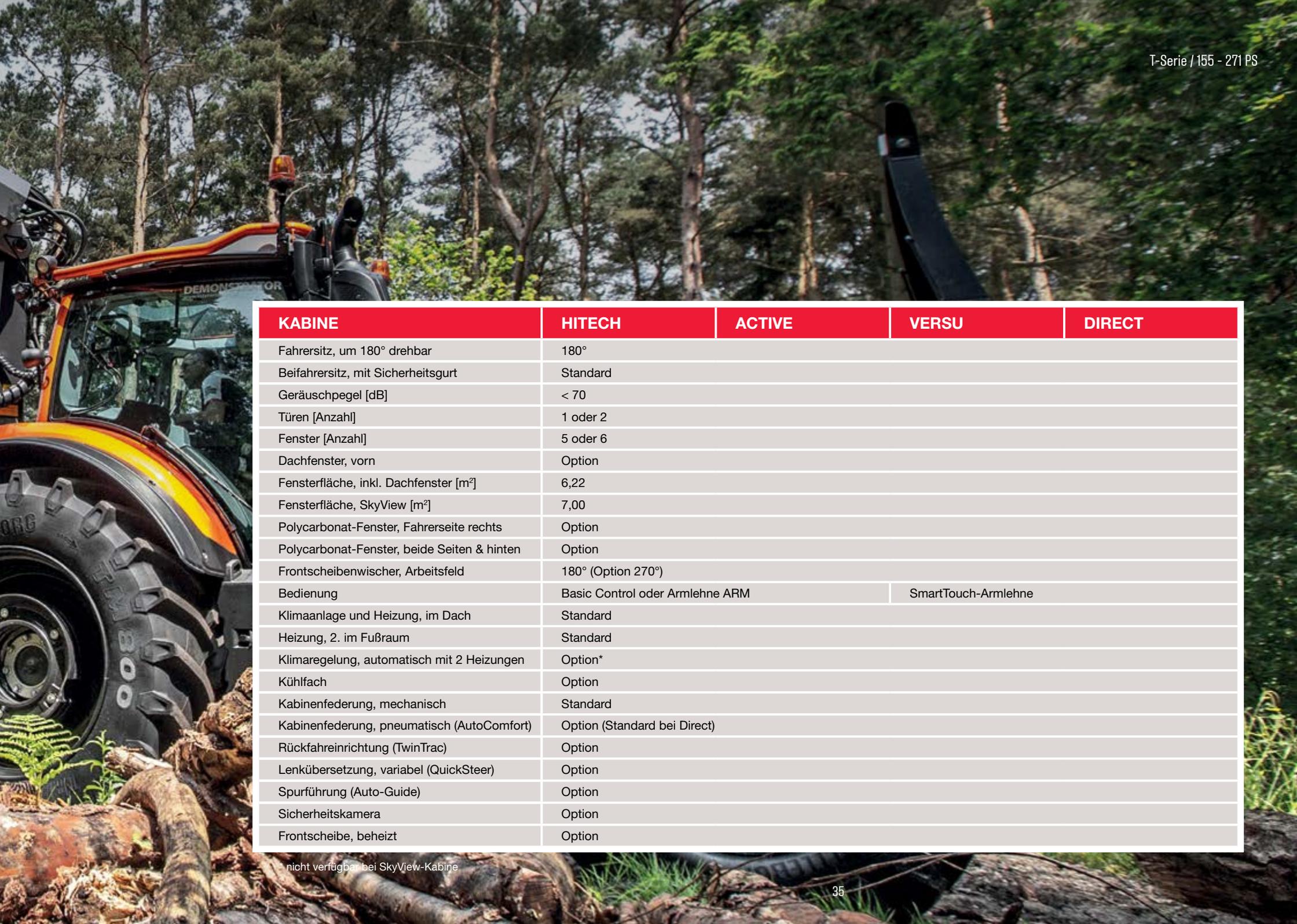
| MODELL   | T144                      | T154 | T174e         | T194      | T214  | T234 | T254   |
|--|---------------------------|------|---------------|-----------|-------|------|--------|
| <b>MOTOR</b>                                     |                           |      | Standard-Mod. | Eco-Modus |       |      |        |
| Motor, Agco Power                                | 66 LFTN-D5                |      | 74 LFTN-D5    |           |       |      |        |
| Hubraum [l / Anzahl Zylinder]                    | 6,6 / 6                   |      | 7,4 / 6       |           |       |      |        |
| Abgasreinigung                                   | Stufe V (DOC + DPF + SCR) |      |               |           |       |      |        |
| Max. Leistung, Standard [kW]                     | 114                       | 121  | 129           | 143       | 158   | 173* | 173    |
| Max. Leistung, Standard [PS]                     | 155                       | 165  | 175           | 195       | 215   | 235* | 235    |
| Max. Leistung, Boost [kW]                        | 125                       | 132  | 140           | 154       | 169   | 184  | 184    |
| Max. Leistung, Boost [PS]                        | 170                       | 180  | 190           | 210       | 230   | 250  | 271    |
| bei Motordrehzahl [U/min]                        | 1.900                     |      | 1.900         | 1.700     | 1.900 |      |        |
| Nenn Drehzahl [U/min]                            | 2.100                     |      | 2.100         | 1.800     | 2.100 |      |        |
| Max. Drehmoment, Standard [Nm]                   | 640                       | 680  | 740           | 850       | 800   | 870  | 930*   |
| Max. Drehmoment, Boost [Nm]                      | 680                       | 740  | 780           | 900       | 870   | 910  | 1.000* |
| bei Motordrehzahl [U/min]                        | 1.500                     |      | 1.500         | 1.100     | 1.500 |      |        |
| <b>GETRIEBE</b>                                  |                           |      |               |           |       |      |        |
| HiTech   | X                         |      |               |           |       |      |        |
| Active   | X                         |      |               |           |       |      |        |
| Versu  | X                         |      |               |           |       |      |        |
| Direct   | X                         |      |               |           |       |      | --     |
| <b>ABMESSUNGEN</b>                               |                           |      |               |           |       |      |        |
| Radstand [mm]                                    | 2.995                     |      |               |           |       |      |        |
| Länge [mm]                                       | 5.800                     |      |               |           |       |      |        |
| Höhe [mm]  | 3.130                     |      |               |           |       |      |        |
| Wenderadius [m] (600/65R28, Spur 1.960 mm)       | 5,25                      |      |               |           |       |      |        |
| Füllmenge, Kraftstoff [l] (Standard)             | 380                       |      |               |           |       |      |        |
| Füllmenge, AdBlue [l] (Standard)                 | 70                        |      |               |           |       |      |        |
| Bodenfreiheit [mm] (mittig)                      | 550                       |      |               |           |       |      |        |
| Gewicht [kg]** (volle Tanks, Vorderachsfederung) | 7.300                     |      |               |           |       |      |        |
| Gewichtsverteilung [%] (vorn / hinten)           | 40 / 60                   |      |               |           |       |      |        |
| Max. Last, Vorderachse [kg]                      | 5.500                     |      |               |           |       |      |        |
| Max. Last, Hinterachse [kg]                      | 9.000                     |      |               |           |       |      |        |
| Max. Gesamtgewicht [kg]                          | 13.500                    |      |               |           |       |      |        |

\*T234 Direct: Max. Leistung (Standard) 220 PS / 162 kW und max. Drehmoment (Standard / Boost): 900 / 930 Nm    \*\* Tatsächliches Gewicht kann sich je nach Ausstattung ändern.

| GETRIEBE                                      | HITECH   | ACTIVE                 | VERSU    | DIRECT              |
|---|--|------------------------|----------|---------------------|
| <b>MOTOR</b>                                  |  |                        |          |                     |
| Getriebe, Lastschaltung (5 Stufen)            | X  |                        |          | --                  |
| Getriebe Stufenlos                            | --   |                        |          | X                   |
| Geschwindigkeitsbereich [km/h] (40 km/h)      | 0,6 - 43   |                        |          | 0 - 43              |
| Geschwindigkeitsbereich [km/h] (50 / 60 km/h) | 0,7 - 53 oder 0,7 - 57*  |                        |          | 0 - 53 oder 0 - 57* |
| Fahrbereiche                                  | A,B,C,D  |                        |          |                     |
| Anzahl Gänge, mit Kriechgang                  | 30   |                        |          | CVT                 |
| Kriechgang                                    | Standard   |                        |          | CVT                 |
| Anzahl Kriechgänge                            | 10   |                        |          | CVT                 |
| Bremsen, hinten                               | ölgekühlte, nasse Mehrscheibenbremsen mit hydraulischem Bremskraftverstärker |                        |          |                     |
| Bremsen, vorn                                 | Standard über Allradzuschaltung (Scheibenbremse bei 60 km/h)                 |                        |          |                     |
| Kupplung                                      | nasse Mehrscheibenkupplung   |                        |          |                     |
| Vorderachsfederung (Option)                   | AIRES+ pneumatisch   |                        |          |                     |
| <b>HYDRAULIK</b>                              |  |                        |          |                     |
| Hydrauliksystem                               | Open-Center  | Load-Sensing           |          |                     |
| Pumpenleistung [l/min]                        | 73 (Option 90)   | 115 (Option 160 / 200) |          |                     |
| Entnehmbare Ölmenge [l]                       | 40   | 47                     |          |                     |
| Mechanische Steuerventile, Heck               | bis zu 4   |                        | --       |                     |
| Power Beyond                                  | --   | Standard               |          |                     |
| Elektronische Steuerventile, Heck             | --   |                        | bis zu 5 |                     |
| EIN/AUS Heckventil                            | --   | bis zu 1               | bis zu 2 |                     |
| Elektronische Frontventile                    | 2, 3 oder 4  |                        |          |                     |
| <b>HUBWERK</b>                                |  |                        |          |                     |
| Max. Hubkraft, Heck [kN]                      | 78   | 78 (Option 95)         |          |                     |
| Max. Hubweg [mm]                              | 868  |                        |          |                     |
| Max. Hubkraft, Front [kN] (Option)            | 51   |                        |          |                     |
| <b>ZAPFWELLE</b>                              |  |                        |          |                     |
| 540 / 1.000                                   | Standard   |                        |          |                     |
| 540 / 540E / 1.000                            | Option   |                        |          |                     |
| 540E / 1.000 / 1.000E                         | Option   |                        |          |                     |
| Wegzapfwelle                                  | Option   |                        |          |                     |
| Frontzapfwelle 1.000                          | Option   |                        |          |                     |

\* 50 bzw. 60 km/h nur verfügbar für T174-T254. Beschränkungen bei Ausstattung und Reifenwahl möglich.





| KABINE                                      | HITECH                          | ACTIVE | VERSU               | DIRECT |
|---|---------------------------------|--------|---------------------|--------|
| Fahrersitz, um 180° drehbar                 | 180°                            |        |                     |        |
| Beifahrersitz, mit Sicherheitsgurt          | Standard                        |        |                     |        |
| Geräuschpegel [dB]                          | < 70                            |        |                     |        |
| Türen [Anzahl]                              | 1 oder 2                        |        |                     |        |
| Fenster [Anzahl]                            | 5 oder 6                        |        |                     |        |
| Dachfenster, vorn                           | Option                          |        |                     |        |
| Fensterfläche, inkl. Dachfenster [m²]       | 6,22                            |        |                     |        |
| Fensterfläche, SkyView [m²]                 | 7,00                            |        |                     |        |
| Polycarbonat-Fenster, Fahrerseite rechts    | Option                          |        |                     |        |
| Polycarbonat-Fenster, beide Seiten & hinten | Option                          |        |                     |        |
| Frontscheibenwischer, Arbeitsfeld           | 180° (Option 270°)              |        |                     |        |
| Bedienung                                   | Basic Control oder Armlehne ARM |        | SmartTouch-Armlehne |        |
| Klimaanlage und Heizung, im Dach            | Standard                        |        |                     |        |
| Heizung, 2. im Fußraum                      | Standard                        |        |                     |        |
| Klimaregelung, automatisch mit 2 Heizungen  | Option*                         |        |                     |        |
| Kühlfach                                    | Option                          |        |                     |        |
| Kabinenfederung, mechanisch                 | Standard                        |        |                     |        |
| Kabinenfederung, pneumatisch (AutoComfort)  | Option (Standard bei Direct)    |        |                     |        |
| Rückfahreinrichtung (TwinTrac)              | Option                          |        |                     |        |
| Lenkübersetzung, variabel (QuickSteer)      | Option                          |        |                     |        |
| Spurführung (Auto-Guide)                    | Option                          |        |                     |        |
| Sicherheitskamera                           | Option                          |        |                     |        |
| Frontscheibe, beheizt                       | Option                          |        |                     |        |

\* nicht verfügbar bei SkyView-Kabine

VALTRA T-SERIE  
KRAFTVOLL GEBAUT.  
EINFACH BEDIENBAR.

**VALTRA**



Valtra ist eine weltweite Marke von AGCO.

AGCO Deutschland GmbH  
Geschäftsbereich Valtra  
Johann-Georg-Fendt-Str. 14  
87616 Marktoberdorf, GERMANY  
valtra.deutschland@agcocorp.com

AGCO Austria GmbH  
Geschäftsbereich VALTRA  
Rathausviertel 3, 1. Stock  
2353 Guntramsdorf, AUSTRIA  
valtra.austria@agcocorp.com

[www.valtra.de](http://www.valtra.de)  
[www.valtra.at](http://www.valtra.at)  
[www.youtube.com/ValtraDEAT](http://www.youtube.com/ValtraDEAT)  
[www.facebook.com/ValtraDEAT](http://www.facebook.com/ValtraDEAT)

Die Traktoren in dieser Broschüre sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet. Änderungen möglich – alle Rechte vorbehalten.

**YOUR  
WORKING  
MACHINE**